

# VOLTERRA E S. GIMIGNANO

**DOMENICA  
30  
MAGGIO**



Nella prima mattina ritrovo dei signori partecipanti nei luoghi convenuti, incontro con l'Assistente dell'[Agenzia Viaggi BALDINI](#), sistemazione in confortevole Pullman Gran Turismo e partenza via autostrade per Bologna, Firenze. Sosta in

Autogrill per un Buon Caffè. Proseguimento per **VOLTERRA**, incontro con la guida e visita della città. In particolare potremo ammirare il centro storico dall'aspetto prevalentemente medioevale, evidente non solo dal tracciato urbano ma soprattutto nei palazzi, nelle case torri e nelle chiese. A questo periodo appartengono il Palazzo dei Priori del sec. XIII, il Palazzo Pretorio, con la Torre Merlata del Porcellino, le Torri dei Buonparenti e dei Bonaguidi, la Cattedrale del sec. XII, il Battistero antica costruzione in pietra volterrana e la conventuale chiesa di San Francesco. Infine non va dimenticato che da secoli Volterra è famosa per la produzione degli alabastri artisticamente lavorati in antiche botteghe artigiane realizzando oggetti di grande pregio artistico. Al termine trasferimento in Ristorante riservato per il Pranzo con il Menù indicato con bevande comprese. Nel pomeriggio trasferimento a **SAN GIMIGNANO** e tempo libero a disposizione per una passeggiata nel rinomato borgo medievale, con le sue mitiche torri che da secoli sveltano sulle verdi colline toscane. In serata ritrovo con l'Assistente dell'Agenzia e partenza alle località di provenienza.

## **MENU'**

### **Antipasto della fattoria**

(salame, formaggio, bruschetta e costino toscano)

**Pasta biologica di grano duro con ragù di Chianina**

**Vitello Chianino arrosto con contorno di stagione**

**Insalata mista**

**Dessert**

Acqua Minerale

Vernaccia di S. Gimignano DOCG e

Chianti DOCG

Caffè

**La quota individuale di partecipazione di € 98,00** (minimo 25 partecipanti) **comprende:** Viaggio in confortevole Pullman Gran Turismo; (Sanificazione giornaliera con ozono; Distanziamento di legge delle poltrone; Gel lavamani) Guida professionista autorizzata per la visita di Volterra; Auricolari in dotazione durante la visita guidata; **Pranzo in Ristorante con il Menù indicato, a base di piatti tipici preparati secondo antiche ricette regionali; Bevande comprese** (Vino, Acqua minerale e caffè); Presenza di Assistente dell'Agenzia per l'intero viaggio; Assicurazione Medica Europ Assistance; Tasse e percentuali di servizio.

- o La sistemazione dei posti in pullman seguirà l'ordine delle prenotazioni
- o La prenotazione verrà confermata con il versamento della quota di partecipazione

**Per Informazioni e Prenotazioni: Agenzia Viaggi BALDINI**

**ROBERTO Tel. 0522 676627 - [www.baldiniviaggi.it](http://www.baldiniviaggi.it)**

Organizzazione Tecnica: Agenzia Viaggi BALDINI ROBERTO - Campegine - RE